

## SOLDADURA CON BAJO CONTENIDO DE PLATA & SOLDADURA DE BRONCE

Las soldaduras de aporte Etal se fabrican con metales vírgenes de alta pureza a fin de garantizar las propiedades metalúrgicas de las aleaciones, tales como temperatura de fusión, fluidez, limpieza y rango de trabajo exacto. Solo así se podrán asegurar juntas soldadas con calidad, que habrán de prolongar la vida de los componentes sin deterioro por varios años.

### Nosotros

Etal una empresa de **Grupo Marmex** con más de **50 años de experiencia** ofreciendo soluciones industriales para el sector automotriz, eléctrico, industrial, de refrigeración y de transporte.

### ¿Por qué elegir Etal?

- Excelencia en Calidad
- Soporte Técnico
- Tiempos de Entrega Confiables

### Otros de nuestros productos



Soldadura Estaño-Plata



Empaque Nitropak



Fundente



Soldadura con Alto Contenido de Plata

# Soldadura con bajo contenido de plata

ALEACIÓN	%Ag	%P	%Cu	AWS	SÓLIDO		LÍQUIDO	
					°F	°C	°F	°C
PLATALLOY P-0		7.25	Balance	BCuP-2	1310	710	1460	793
PLATALLOY P-2	2	7		BCuP-6	1190	643	1450	788
PLATALLOY P-5	5	6		BCuP-3	1190	643	1495	813
PLATALLOY P-6	6	7.25		BCuP-4	1190	643	1325	718
PLATALLOY P-15	15	5		BCuP-5	1190	643	1475	802

PRESENTACIONES	ACABADOS
.050" x 125" (tableada)	Cobrizada / gris / flasheada
.062Ø	Cobrizada / gris / flasheada
.093Ø	Cobrizada / gris / flasheada
.125Ø	Cobrizada / gris / flasheada
.187Ø	Cobrizada / gris / flasheada

ETAL	AWS A5.8	DIN:8513	HARRIS	WOLVERINE
P-0	BCuP-2	L-CuP 7	Harris 0	S-0
P-2	BCuP-6	L-Ag 2P	Stay Silv 2	S-2
P-5	BCuP-3	L-Ag 5P	Stay Silv 5	S-5
P-6	BCuP-4		Stay Silv 6 HP	S-6F
P-15	BCuP-5	L-Ag 15P	Stay Silv 15	S-15

## Aplicaciones & Características:

- Usadas en uniones de cobre con cobre y sus aleaciones.
- Puede usarse sin fundente.
- Tienen aplicaciones en equipos de refrigeración y climatización.

# Soldadura de bronce

ALEACIÓN	AWS	%Cu	%Sn	%Fe	%Mn	%Si	%Zn	SÓLIDO		LÍQUIDO	
								°F	°C	°F	°C
ES-CUZN-C Low fuming	RBCuZn-C	58	0.8% máx	1.2% máx	0.5% máx	0.15% máx	Balance	1627	866	1630	7888

## Aplicaciones & Características:

- Realiza uniones en metales ferrosos y no ferrosos.
- Métodos: horno, soplete o por inducción.
- Uniones a prueba de fugas para líneas de agua, petróleo o gas.
- Chumaceras, bujes, flechas, engranajes, reductores de velocidad, tubería y pailería.
- Realiza depósitos de soldadura impermeables, lo que permite uniones a prueba de fugas para líneas de agua, petróleo o gas.
- Permite corregir errores de diseño o mecanizado.

### PRESENTACIONES

1/16", 3/32", 1/8", 5/16" y 1/4" Diám.  
X 36" largo

