

SOLDADURA CON BAJO CONTENIDO DE PLATA & SOLDADURA DE BRONCE

Las soldaduras de aporte Etal se fabrican con metales vírgenes de alta pureza a fin de garantizar las propiedades metalúrgicas de las aleaciones, tales como temperatura de fusión, fluidez, limpieza y rango de trabajo exacto. Solo así se podrán asegurar juntas soldadas con calidad, que habrán de prolongar la vida de los componentes sin deterioro por varios años.

Nosotros

Etal una empresa de **Grupo Marmex** con más de **50 años de experiencia** ofreciendo soluciones industriales para el sector automotriz, eléctrico, industrial, de refrigeración y de transporte.

¿Por qué elegir Etal?

- Excelencia en Calidad
- Soporte Técnico
- Tiempos de Entrega Confiables

Otros de nuestros productos



Soldadura Estaño-Plata



Empaque Nitropak



Fundente



Soldadura con Alto Contenido de Plata

Soldadura con bajo contenido de plata

ALEACIÓN	%Ag	%P	%Cu	AWS	SÓLIDO		LÍQUIDO	
					°F	°C	°F	°C
PLATALLOY P-0		7.25	Balance	BCuP-2	1310	710	1460	793
PLATALLOY P-2	2	7		BCuP-6	1190	643	1450	788
PLATALLOY P-5	5	6		BCuP-3	1190	643	1495	813
PLATALLOY P-6	6	7.25		BCuP-4	1190	643	1325	718
PLATALLOY P-15	15	5		BCuP-5	1190	643	1475	802

PRESENTACIONES	ACABADOS
.050" x 125" (tableada)	Cobrizada / gris / flasheada
.062Ø	Cobrizada / gris / flasheada
.093Ø	Cobrizada / gris / flasheada
.125Ø	Cobrizada / gris / flasheada
.187Ø	Cobrizada / gris / flasheada

ETAL	AWS A5.8	DIN:8513	HARRIS	WOLVERINE
P-0	BCuP-2	L-CuP 7	Harris 0	S-0
P-2	BCuP-6	L-Ag 2P	Stay Silv 2	S-2
P-5	BCuP-3	L-Ag 5P	Stay Silv 5	S-5
P-6	BCuP-4		Stay Silv 6 HP	S-6F
P-15	BCuP-5	L-Ag 15P	Stay Silv 15	S-15

Aplicaciones & Características:

- Usadas en uniones de cobre con cobre y sus aleaciones.
- Puede usarse sin fundente.
- Tienen aplicaciones en equipos de refrigeración y climatización.

Soldadura de bronce

ALEACIÓN	AWS	%Cu	%Sn	%Fe	%Mn	%Si	%Zn	SÓLIDO		LÍQUIDO	
								°F	°C	°F	°C
ES-CUZN-C Low fuming	RBCuZn-C	58	0.8% máx	1.2% máx	0.5% máx	0.15% máx	Balance	1627	866	1630	7888

Aplicaciones & Características:

- Realiza uniones en metales ferrosos y no ferrosos.
- Métodos: horno, soplete o por inducción.
- Uniones a prueba de fugas para líneas de agua, petróleo o gas.
- Chumaceras, bujes, flechas, engranajes, reductores de velocidad, tubería y pailería.
- Realiza depósitos de soldadura impermeables, lo que permite uniones a prueba de fugas para líneas de agua, petróleo o gas.
- Permite corregir errores de diseño o mecanizado.

PRESENTACIONES

1/16", 3/32", 1/8", 5/16" y 1/4" Diám.
X 36" largo

