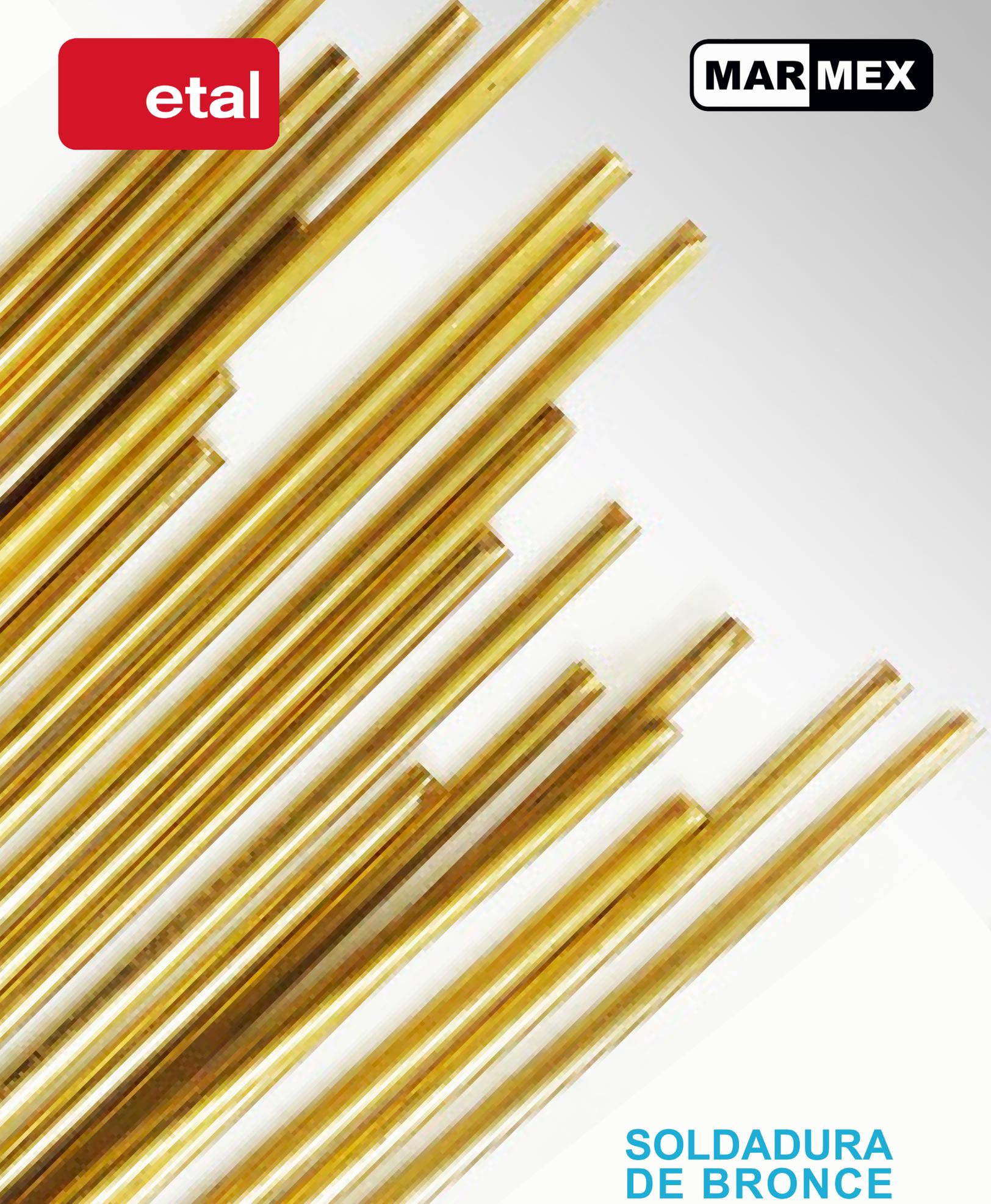




etal



MAR MEX



SOLDADURA  
DE BRONCE





# Soldadura de Bronce



## Aplicaciones:

- Realiza uniones en metales ferrosos y no ferrosos, tales como: acero, cobre, cobre y sus aleaciones, níquel, níquel y sus aleaciones hierro fundido y acero inoxidable.
- Métodos: horno, soplete o por inducción.
- Uniones a prueba de fugas para líneas de agua, petróleo o gas.
- Chumaceras, bujes, flechas, engranajes, reductores de velocidad, tubería y pailería.
- Realiza depósitos de soldadura impermeables, lo que permite uniones a prueba de fugas para líneas de agua, petróleo o gas.
- Permite corregir errores de diseño o mecanizado.

## Características y Recomendaciones:

- La soldadura de bronce ES-CUZN-C requiere de precalentamiento extensivo en las secciones que los requieran, ya que la temperatura necesaria debe llegar hasta un color rojo magenta oscuro muy desvanecido para obtener los resultados deseados.
- Muy buena fluidez.
- Este material de aporte se recomienda generalmente para realizar uniones de 0.002" a 0.005" pulgadas.
- Se recomienda mantener el pequeño charco de soldadura con el fin de promover la solidificación homogénea y minimizar el agrietamiento.
- Humedece las superficies dejando una base consistente para soldar.

## Ventajas:

- Soldadura de fácil maquinabilidad.
- Baja tensión residual.
- Útil para reparaciones de acero fracturado o con grietas.
- Ofrece una menor aparición de fisuras.
- Alta resistencia a la tracción y ductibilidad.

AWS	No. Parte	Cu	Sn	Fe	Mn	Si	Zn	SOLIDOS		LIQUIDOS	
								°F	°C	°F	°C
RBCuZn-C	ES-CUZN-C	58%	0.8% max	1.2% max	0.5% max	0.15% max	Balance	1627	866	1630	888



## **Contacto**

Felipe Ángeles No. 52 Bellavista  
01140 México, D.F.  
Tel. (55) 5278-3900

[www.etal.com.mx](http://www.etal.com.mx)